

EQUIPOS DE CALEFACCION CON COMBUSTION INDIRECTA PARA APLICACIONES AGRICOLAS





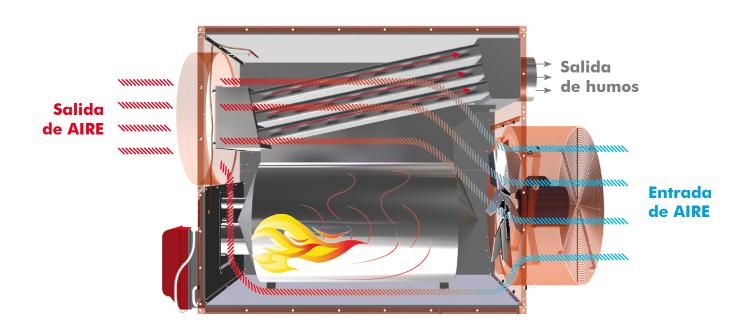


combiTERM

GENERADOR DE AIRE CALIENTE CON COMBUSTION INDIRECTA

La serie combiTERM representa la nueva generación de calentadores con intercambiador indirecto, cuya principal característica es la versatilidad de aplicaciónes. La cámara especial de combustión en acero inoxidable garantiza un intercambio de calor eficaz entre el humo de escape y el aire limpio liberado en el ambiente circundante. La caja de protección puede estar equipada con elementos prácticos, extraíbles y reemplazables que permiten transformar el calentador de la versión suspendida a tener ruedas o a la versión fija; están disponibles diferentes variedades de salidas de aire. Gracias a la alta calidad y rendimiento e innovador diseño de la caja de protección y accesorios, se logra resultados muy positivos en términos de manejo, transporte y facilidad de instalación.









Características y opciones

combiTERM



Módulo de base estándar



Módulo de base horizontal



DHDDifusor direccionable



TEESalida "T" para
doble canalización



PHE
Orificio existente para
ser utilizado en la
difusión de aire directo
que para la canalización



SHKGanchos prácticos para la instalación suspendida



WSKJuego de ruedas para la instalación movible



KSTJuego de soporte ideal para la instalación en el piso



E Ventilador Axial



C Ventilador centrífugo, solución recomendada si se necesita canalizar el aire



CAP TM1 CON C90 CON-SP Anillo de paso para película de plástico

Accesorios

TM₁

Tubo de la chimenea en acero inoxidable, de 1 m de longitud

CAP

Tapa para el tubo de la chimenea en acero inoxidable

C90

Codo de 90° para la chimenea en acero inoxidable

CON

Placa para techo para fijar el tubo de la chimenea a la pared o al techo del edificio en acero galvanizado

RIT

Unión "T" con tapa de inspección en acero inoxidable



OAI

Outside air inlet Available upon request for different models of oil and gas burners



PLG extensión 1m PHE



RPE

Regulador de presión de segundo nivel para gas GPL Pin = 0,53 – 1,95 bar Pout = 30 – 35 mbar Caudal hasta 20 kg/h



HP11W

Termostato electrónico con pantalla digital para el control preciso de la temperatura



Termostato mecánico, una solución económica para el control de la temperature

Especificaciones técnicas

Modelo		35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190
Hélice Centrifugal (C-X)*							Axial (E-X)*					
Potencia Térmica	Kcal/h kW	31.000 36	51.600 60	86.000 100	129.000 150	163.000 190	206.000 240	31.000 36	51.600 60	86.000 100	129.000 150	163.000 190
Rendimiento Térmico	%	90,2	90,3	91	90,5	90,1	91	90,2	90,3	91	90,5	90,1
Consumo de Diesel	Kg/h	3	5,1	8,5	12,6	16	20,2	3	5,1	8,5	12,6	16
Consumo de Metano G20	Nm³/h	3,8	6,4	10,6	15,8	20	25,4	3,8	6,4	10,6	15,8	20
Consumo G30	Kg/h	2,8	4,7	7,9	11,8	15	18,9	2,8	4,7	7,9	11,8	15
Consumo G31	Kg/h	2,8	4,7	7,8	11,7	14,8	18,7	2,8	4,7	7,8	11,7	14,8
Potencia nominal del motor del ventilador	kW	0,245	0,74	1,5	2,2	3	4	0,37	0,55	0,75	1,1	1,5
Hélice	mm	10/10	12/9	12/12	15/15	18/13	18/18	Ø 400	Ø 450	Ø 500	Ø 600	Ø 720
Desplazamiento de aire disponible (con accesorio PHE)	m³/h	2.600	5.100	7.000	11.300	14.200	17.200	2.600	5.000	7.500	9.500	12.'800
Presión estática disponible	Pa	130	200	210	210	210	230	50	50	60	60	70
Gradiente térmico	°C	37	32	34	36	38	39	38	41	43	40	42
Potencia eléctrica nominal (con quemador de GAS)	kW	0,6 (BS1)	1,2 (BS2)	2,3 (BS3)	3,4 (BS3)	4,5 (BS4)	5,9 (RS5)	0,7 (BS1)	1 (BS2)	1,4 (BS3)	1,8 (BS3)	2,5 (BS4)
Potencia eléctrica nominal (con quemador de DIESEL)	kW	0,6 (RG1)	1,2 (RG2)	2,3 (RG2)	3,5 (RG3)	4,5 (RG4)	5,8 (RG5)	0,7 (RG1)	1 (RG2)	1,5 (RG2)	2 (RG3)	2,5 (RG4)
Voltaje	V	230 1~N ÷	230/400 3~N ÷	230 1~N ÷	230/400 3~N ÷	230/400 3~N ÷	230/400 3~N ÷	230/400 3~N ÷				
Frecuencia	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Grado de protección	ΙP	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Díametro de la chimenea	mm	150	150	180	200	250	250	150	150	180	200	250
Nivel de ruido a los 7m	db (A)	52	63	65	65	70	72	63	67	68	70	78
Gama de aplicación	°C	0 +40	0 +40	0 +40	0 +40	0 +40	0 +40	0 +40	0 +40	0 +40	0 +40	0 +40

^{*}Disponible solo para mercados fuera de la UE

Nota:

El país de destino debe ser especificado en cada orden.





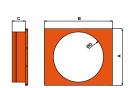
Especificaciones técnicas, dimensiones y posibilidades de carga

combi**TERM**

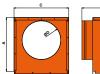
GAS					DIESEL									
Modelo		100 E	100 C	140 C	240 C	60 E	60 C	100 E	100 C	140 E	140 C	190 E	190 C	240 C
Hélice		Axial	Centrífugo	Centrífugo	Centrífugo	Axial	Centrífugo	Axial	Centrífugo	Axial	Centrífugo	Axial	Centrífugo	Centrífugo
Potencia Térmica (Hi)	kW	100	100	150	240	60	60	95	95	150	150	190	190	240
Rendimiento Térmico (Hi)	%	91	91	90,5	91	90,3	90,3	92	92	90	90	91	91	91
Consumo de Diesel	kg/h	-	-	-	-	5,1	5,1	8	5,9/8	10,1/12/6	10,1/12/6	16,1	16,1	13/20,2
Consumo de Metano G20	Nm³/h	10,6	10,6	15,9	25,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Consumo G30	kg/h	7,9	7,9	11,8	18,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Consumo G31	kg/h	7,8	7,8	11,6	18,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Potencia nominal del motor del ventilador	kW	0,75	1,5	2,2	4	0,55	0,245	0,75	1,5	1,5	2,2	2,2	3	4
Hélice	-	Ø 500mm	12/12	15/15	18/18	Ø 450mm	12/9	Ø 500mm	12/12	Ø 610mm	15/15	Ø 650mm	18/13	18/18
Desplazamiento de aire disponible (con accesorio PHE)	m³/h	7.800	7.900	11.300	17.200	5.000	5.100	7.800	7.900	9.800	11.300	13.400	14.100	17.200
Presión estática disponible	Pa	60	210	210	230	50	200	60	210	60	210	70	210	230
Gradiente térmico	°C	43	34	36	39	41	32	43	34	40	36	42	38	39
Potencia eléctrica nominal (con quemador)	kW	1,4	2,3	3,4	6	1	1,2	1,4	2,3	2,7	3,5	3,8	4,9	6,2
Quemador homologado	-	BS3/BS3D	BS3/BS3D	BS3/BS3D	BS4/BS4D	BGK3	BGK3	BG6.1D	BG6.1D	BG7.1D	BG7.1D	RL25Blu	RL25Blu	RL25Blu
Grado de protección (con quemador)	ΙP	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	54	54	54
Díametro de la chimenea	mm	180	180	200	250	150	150	180	180	200	200	250	250	250
Nivel de ruido a los 7m	dB (A)	68	65	65	72	67	63	68	65	70	65	76	70	72
Gama de aplicación	°C	0 +40	0+40	0+40	0+40	0 +40	0 +40	0+40	0+40	0 +40	0 +40	0+40	0 +40	0+40

Voltaje: Δ 220-240 Y 380-420 - 50Hz **Nota:**

El país de destino debe ser especificado en cada orden.



PHE	Α	В	С	D	Peso (Kg)
35	385	512	110	340	2
60	450	572	110	395	3
100	559	672	130	495	4
140	629	760	130	595	5,5
190	730	862	130	695	7
240	770	992	130	695	8













Modelo		35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190
Hélice		Centrífugo (C-X) (C)						Axial (E-X) (E)				
Longitud (A)	mm	1.310	1.575	1.810	2.005	2.200	2.330	1.100	1.300	1.610	1.735	1.810
Ancho (B)	mm	512	572	672	760	862	992	512	572	672	760	862
Altura (C)	mm	764	916	1'046	1'136	1'290	1'362	764	916	1'046	1'136	1'290
Diámetro PHE (D)	mm	340	395	495	595	695	695	340	395	495	595	695
Base (E)	mm	767	966	1184	1297	1377	1507	767	966	1184	1297	1377
Peso	Kg	100	140	185	255	325	370	95	125	165	225	280
Modelo		35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190
Hélice			(Centrífugo	(C-X) (C	C)			A	kial (E-X)	(E)	
Contenedor 20ft		28	24	16	12	6	5	36	28	20	15	6
Contenedor 40ft		64	48	34	27	13	12	76	58	42	30	13
Camión		48	33	22	19	15	13	52	37	28	22	15



F-OTB

JET-FAN DE TRANSMISION DIRECTA

El jet-fan està desarrollado para transferir el calor, producido por una caldera de agua externa, el aire que pasa a través de los intercambiadores especiales de cobre y aluminio. El ventilador puede distribuir eficientemente el aire caliente en el medio ambiente circundante tanto directamente como a través de la canalización. Se caracteriza por una robusta caja de protección de acero con dos intercambiadores de agua/aire y un ventilador eléctrico axial para la difusión del aire. F-OTB se ha desarrollado especialmente para solucionar problemas de calefacción, ventilación, circulación del aire y humedad en la agricultura y en entornos industriales donde es importante mantener condiciones estables.





FIZ Un par de filtros para impurezas (opcional)



Ventilador de alta eficiencia de transmisión directa



Baterías de cobre/ aluminio para una mayor eficiencia y más durabilidad



4 ganchos de suspensión para la instalación colgante de la máquina







Especificaciones técnicas



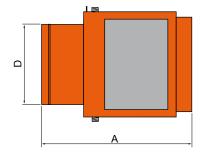
Modelo		550-2	550-3	600-3	700-3
Potencia térmica	Kcal/kW	45.000 / 52	60.000 / 69	80.000 / 93	100.000 / 116
Caída de presión a través de los radiadores	m/H ₂ O	0,25	0,86	1,16	1,25
Flujo de agua	(l/h)	4.500	6.000	8.000	9.930
Radiadores por ventiladores	n.	2	2	2	2
Bobinas por radiador	n.	2	3	3	3
Tubos por radiador	n.	11	11	12	14
Área frontal del radiador	dm²	30,25	30,25	36	49
Diámetro del tubo del agua	inch"	1"/1/4	1"/1/4	1"/1/4	1"/1/2
Flujo de aire del ventilador	m³/h	6.000	6.000	8.000	10.000
Revolución del ventilador	rpm	1.380	1.380	1.380	1.000
Potencia del motor del ventilador	kW	0,5	0,5	0,8	0,8
Voltaje – Frecuencia*	V	230/400 - 50	230/400 - 50	230/400 - 50	230/400 - 50
Nivel de Ruido a 5 m	db (A)	53	53	55	51

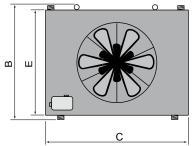
*Versión de 60Hz disponible bajo petición.

Nota:

Todos los datos en la tabla arriba se refieren a las siguentes condiciones: temperadura de entrada de agua +75°C, temperadura de salida de agua +65°C, temperadura de entrada de aire +15°C

Dimensiones y posibilidades de carga





Modelo	550-2	550-3	600-3	700-3
A [mm]	970	970	1.020	1.120
B [mm]	725	725	775	870
C [mm]	655	655	705	800
D [mm]	470	470	520	640
E [mm]	655	655	705	800
Peso [kg]	66	68	72	83

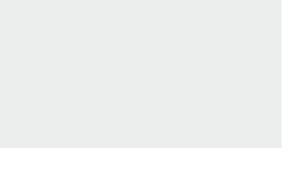
Posibilidades de carga de por palet							
Modelo	550 /	600	700				
LxWxH [mm]	1100x1100x2000	900x850x1200	1200x1150x2100	1100x1050x1250			
Piezas - N°	2	1	2	1			
Peso bruto - kg	155	85	181	98			

Posibilidades de carga							
Modelo	550 / 600	700					
Contenerdor 20ft	20	16					
Contenerdor 40ft	40	36					
Camión	30	24					

Los datos reflejados en el presente catálogo son meramente indicativos. La empresa se reserva el derecho de modificarlos sin aviso previo.









TERMOTECNICA PERICOLI S.r.I.

tel. 0182 589006 fax 0182 589005 pit@pericoli.com

PERICOLI ASIA PACIFIC Sdn. Bhd.

PERICOLI CENTRO AMERICA

PERICOLI MIDDLE EAST

PERICOLI INDIA Pvt. Ltd.

pericoli.com



